

LUFT/WASSER-WÄRMEPUMPE NIBE™ F2120

Neuer Meilenstein in der Effizienz und Schallemission

WELTNEUHEIT



Neuer Meilenstein in der Effizienz

Luft / Wasser-Wärmepumpe mit einem SCOP besser als 5.0 !

Im Flüsterton an die Spitze

Schallleistungspegel (nominal) nach EN12102 von 53 dB(A).

Klassenprimus im Arbeitsbereich

Bis zu einer Vorlauftemperatur von 65°C. (63°C bei -25°C)

Einfache Installation

Automatische System-Konfiguration bedeutet wahre "Plug & Play"- Installation.

Leistung, wenn man sie braucht

Invertergesteuerter Kompressor mit EVI-Technologie passt kontinuierlich die Leistung dem Verbrauch an.

Kühler Kopf auch im Sommer

Aktive Kühlung bis auf +7 °C Vorlauftemperatur.

Alleine stark - Zusammen unschlagbar

8-fache Kaskadierung möglich.

Die Luft / Wasser-Wärmepumpe F2120 schafft neue Meilensteine in der energieeffizienten Heiztechnik.

Mit einem SCOP von mehr als 5.0 liefert das System die 5-fache Wärmeleistung gegenüber der zugeführten Antriebsenergie.

Der flüsterleise Betrieb, auch unter Volllast, wird durch die intelligente Steuerung des Ventilators ermöglicht. Mit einem Schallleistungspegel von 53 dB(A) gehört sie zu den Leisesten auf dem Markt.

Einen Spitzenwert erreicht sie auch mit einer maximalen Vorlauftemperatur von 63°C bei -25°C Aussentemperatur.

Drei Meilensteine, welche die NIBE F2120 zur Top-Referenz in ihrer Klasse machen.

Wir sind uns bewusst, das klingt zu gut um wahr zu sein, doch überzeugen Sie sich selbst und kontaktieren Sie Ihren NIBE-Partner für mehr Details. Weitere Informationen finden Sie auch auf unsere Homepage. www.nibe.ch



A+++

Energie Effizienz Klasse

 **NIBE**

Technische Daten NIBE™ F2120

	F2120-8	F2120-12	F2120-16	F2120-20
SCOP _{EN14825} Ø Temperatur 35 / 55 °C	–	4.83 / 3.78	5,05 / 3,9	5,1 / 3,9
P _{designh} 35 / 55 °C	–	8.0 / 8.3	11.0 / 12.3	11.0 / 12.3
Heizleistung (KW) / COP bei -7/35* (maximal)	6.5	8.3 / 3.4	11.3 / 3.6	13.8 / 3.57
Heizleistung (KW) / COP bei A7/35* (nominal)	–	3.54 / 5.12	5.17 / 5.11	5.17 / 5.11
Heizleistung (KW) / COP bei A2/35* (nominal)	–	5.21 / 4.27	7.80 / 4.36	9.95 / 4.22
Kühlleistung (KW) / COP bei A35/18* (maximal)	–	5.44 / 3.15	8.19 / 2.90	9.26 / 2.54
Maximaler Schallleistungspegel (L _{WA}) nach EN12102 bei A7/45 (nominal)	53			
Anschlussspannung	400V 3N~50Hz			
Minimale Absicherung (3x400V)	13			
Schutzart	IP 24			
Kompressor	Invertergesteuerter Kompressor mit EVI-Technologie			
Kältemittel (R410A)	2,4	2,6	3,0	3,0
Anschluss Heizung Ø	G1 1/4" (Ø35 mm)			
Max. Systemdruck Heizwasser	0,45 (4,5bar)			
Max./Min. Vorlauftemperatur Heizwasser	65 / 25			
Min./Max. Einsatzgrenze Lufttemperatur	-25 / 43			
Höhe	1070	1165	1165	1165
Breite	1130	1280	1280	1280
Tiefe	610	612	612	612
Gewicht (ohne Verpackung)	150	160	183	183
Art Nr.	064135	064137	064139	064141

*gemäss EN14511:2011, Teillast

NIBE F2120 – ist ein Teil der NIBE-System Familie.

Die NIBE Ausseneinheit F2120 arbeitet in Kombination mit einer VVM Inneneinheit oder lässt sich durch einen SMO-Regler steuern.

Die VVM-Inneneinheiten sind komplett ausgestattet und für den kombinierten Betrieb mit einer Luft/Wasser-Wärmepumpe NIBE F2120 konzipiert. In der Grundfunktion übernehmen sie die Heizung und die Brauchwasseraufbereitung. In Kombination mit der Ausseneinheit NIBE™ F 2120 besteht die Möglichkeit zu kühlen.

Wird die NIBE Wärmepumpe F2120 nicht mit einer VVM-Inneneinheit kombiniert oder arbeitet sie mit einem externen Brauchwarmwasser- und Pufferspeicher zusammen, bietet sich der Einsatz der Regelgeräte SMO 20 / SMO 40 an. Diese Regelgeräte sind für unterschiedliche Regelungsaufgaben in Kombination mit NIBE Luft/Wasser-Wärmepumpen konzipiert. Mit Zusatzplatinen lässt sich eine Vielzahl an Regelungsmöglichkeiten realisieren.

NIBE bietet ein breites Sortiment an Zubehör und kompakten Inneneinheiten.



	VVM 310	VVM 320	VVM 500	SMO 20	SMO 40
F2120-8	X	X	X	X	X
F2120-12	X	X	X	X	X
F2120-16	X	X	X	X	X
F2120-20	—	—	X	X	X

HAUPTSITZ
NIBE Wärmetechnik
c/o ait Schweiz AG
Industriepark
6246 Altishofen
T 058 252 21 00
F 058 252 21 01
SUISSE ROMANDE
ch. de la Venoge 7
1025 St-Sulpice
T 058 252 21 15
F 058 252 21 41
TICINO
Via Industrie 5
6592 S. Antonino
T 058 252 21 10
F 058 252 21 20
info@nibe.ch
www.nibe.ch



Ihr Ansprechpartner: